

	PUVIRE PE6.5	PUVIRE PE13.5 benzyna lub gaz
Moc maksymalna dla 400V AC [kVA]	----	14,2 (cos φ 0,8)
Moc znamionowa dla 400V AC [kVA]	----	13,5 (cos φ 0,8)
Moc maksymalna dla 230V AC [kW]	7,15 (cos φ 1,0)	8,6 (cos φ 1)
Moc znamionowa dla 230V AC [kW]	6,5 (cos φ 1,0)	7,8 (cos φ 1)
Znamionowe natężenie prądu dla 400V [A]	----	19,5
Znamionowe natężenie prądu dla 230V [A]	28,3	33,9
Możliwość rozruchu	----	21 kVA
Częstotliwość AC [Hz]	50	50
Gniazda AC dla 400 V AC	----	1 x 32A/400V - IP44
Gniazda AC dla 230 V AC	1 x 16A - IP44 oraz 1 x 10A - IP44	2 x 16A/230V 2P+Z - IP44 oraz 1 x 16A/230V 3P - IP44
AVR (Automatic Voltage Regulation)	----	Tak
Klasa ochronności	Pierwsza - pod warunkiem uziemienia agregatu	Pierwsza - pod warunkiem uziemienia agregatu
Stopień ochrony prądnicy	IP23	IP23
Poziom zakłóceń T.H.D.	----	<5%
Prądnica	MeccAlte S16F-180	MeccAlte ET20F-200
Silnik spalinowy	Yamaha MX400	Yamaha EH72
Paliwo	Benzyna	Benzyna lub Propan-Butan
Czas pracy dla 75-85% mocy [h] - benzyna	ok. 18 (zbiornik na silniku plus kanister)	ok. 5
Pojemność zbiornika paliwa [dm <sup>3</sup> ]	6,1 na silniku plus wymienny kanister paliwa 20	20 - wymienny kanister paliwa
Rozruch	Ręczny	Elektryczny
Prędkość obrotowa silnika [obr/min]	3000	3000
Rodzaj chłodzenia	Powietrzem	Powietrzem
Wymiary (dł.[mm] x szer.[mm] x wys. [mm])	810 x 520 x 700	850 (1024 ze zbiornikiem) x 570 x 700
Waga na sucho (bez paliwa) [kg]	75	138
Rama	Aluminium PA11/PA13	Aluminium PA11/PA13
Transport	Przystosowany do wózków widtowych/paletowych i żurawików	Przystosowany do wózków widtowych/paletowych i żurawików
Wyposażenie standardowe	Licznik motogodzin, alarm olejowy, olej Yamalube zabezpieczenia przeciążeniowe	Licznik motogodzin, alarm olejowy, akumulator, olej Yamalube zabezpieczenia przeciążeniowe, wyłącznik różnicowo-prądowy 3-fazowy SZR (automatyczny start/stop)
Wyposażenie dodatkowe (opcja)	----	

## Zalety agregatów Puvire



Najwyższej klasy silniki przemysłowe Yamaha charakteryzujące się wieloma innowacyjnymi rozwiązaniami



W modelu PE6.5 rozruch ręczny chroniony obudową polimerową, zaś w modelu PE13.5 rozruch elektryczny



Najwyższej klasy prądnice MeccAlte stosowane przez wiodących producentów agregatów prądotwórczych



Łatwo demontowany zbiornik zewnętrzny o pojemności 20 litrów zapewnia wielogodzinną pracę bez kłopotliwego uzupełniania paliwa



Zastosowanie w modelu PE13.5 aż czterech gniazd elektrycznych, w tym trójfazowego, wydatnie zwiększa wszechstronność użytkowania



W modelu PE13.5 wybór wersji gazowej umożliwia zasilanie agregatu z posiadanych źródeł gazu, np. propan butan



Oryginalny cyfrowy licznik motogodzin i obrotów Yamaha pozwala w pełni kontrolować pracę agregatu



Kuty i utwardzany wał korbowy, osadzony na podwójnym łożysku kulowym



Wytrzymała i zarazem lekka rama aluminiowa z zawieszem do podnoszenia i transportu. Dzięki niej Puvire to jedno z najlżejszych agregatów na rynku



Najbardziej ekologiczne silniki na rynku spełniające normy emisji spalin stage V

Zapraszamy do kontaktu z zespołem naszych inżynierów, którzy dobiorą najbardziej optymalne rozwiązanie i skierują do najbliższego punktu zakupu.

✉ [info@puvire.pl](mailto:info@puvire.pl) 📞 +48 600 666 346

Miejsce na pieczęć dealera

# Agregaty prądotwórcze



[www.puvire.pl](http://www.puvire.pl)

# Agregaty prądotwórcze Puvire

Agregaty prądotwórcze to jedne z najbardziej potrzebnych urządzeń zarówno w gospodarstwie domowym, jak i w firmie. W obecnych czasach zabezpieczenie dostaw prądu staje się niezbędne do spokojnego funkcjonowania czy prowadzenia biznesu. Wychodząc naprzeciw oczekiwaniom klientów, w oparciu o gamę silników przemysłowych Yamaha zaprojektowaliśmy i stworzyliśmy agregaty do użytku profesjonalnego. Napędzane 4-suwowym silnikiem OHV o pojemnościach 402 lub 720 cm<sup>3</sup>, zapewniają cichą, ekologiczną i wydajniejszą pracę niż inne, dostępne na rynku rozwiązania. Do ich głównych przewag należy zastosowanie najwyższej klasy silników Yamaha, prądnic MeccAlte oraz licznych, wysokiej jakości komponentów. Projekty od podstaw i wielogodzinne testy przeprowadzone zarówno przez inżynierów, jak i użytkowników końcowych, pozwoliły na wprowadzenie wielu praktycznych i nowatorskich rozwiązań. Warto zwrócić uwagę na zewnętrzny zbiornik paliwa, zapewniający wielogodzinną pracę i możliwość utrzymania zapasu paliwa bez konieczności przelewania. Wysoka wszechstronność agregatów Puvire ułatwia dostosowywanie ich do indywidualnych zastosowań, np. automatycznego uruchomienia podczas niedoboru prądu lub dostosowania do paliwa gazowego.

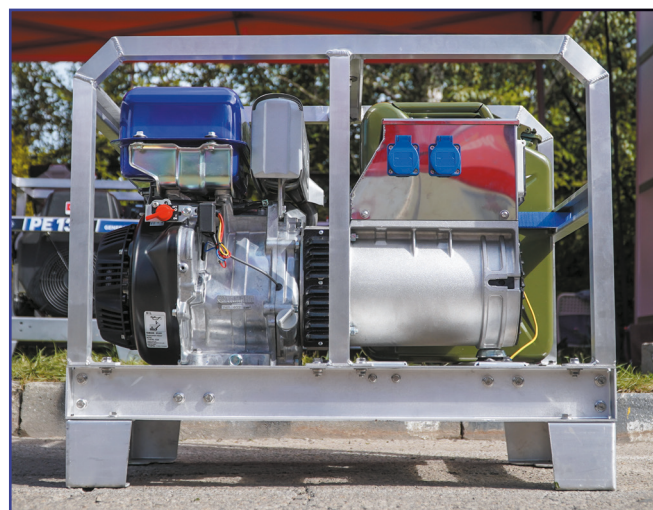
## Dlaczego warto wybrać agregat z silnikiem Yamaha?

Silniki przemysłowe Yamaha to rozwiązanie najwyższej jakości. Zastosowane w nich rozwiązania, takie jak kuty, utwardzany wał korbowy osadzony na podwójnym łożysku kulkowym czy żeliwne tuleje cylindrowe, znacząco wpływają na trwałość i niezawodność pracy silnika. Optymalny kształt zaworów i komory spalania zapewnia czystą i efektywną, wielogodzinną pracę. Z myślą o wygodnym użytkowaniu i obsłudze w modelu PE6.5 zastosowano polimerową obudowę rozrusznika, zapewniającą ochronę przed korozją, a sama rączka rozruchu ustawiona jest pod optymalnym dla użytkownika kątem 45°. Model PE13.5 posiada już wygodny rozruch elektryczny. Oba modele są wyposażone w prosty i czytelny licznik motogodzin i obrotów silnika Yamaha oraz łatwo dostępne, montowane od góry filtry powietrza. Dzięki zastosowaniu dwóch, dużych i dobrze dostępnych korków spustowych oleju, obsługa agregatu Puvire staje się czystą przyjemnością. Z myślą o prostym użytkowaniu zawór paliwa i regulacja przepustnicy znajdują się pod ręką, w pobliżu rozrusznika. W przypadku agregatu PE6.5 możliwe jest korzystanie z wbudowanego zbiornika paliwa o pojemności 6,1 litra lub przenośnego, o pojemności 20 litrów. Oba modele są wykonane na lekkiej i wytrzymałej ramie aluminiowej, wyposażonej w wygodne ucho do podnoszenia i rozstaw pozwalający na zastosowanie wózka widłowego czy paletowego.

### Dostępne modele

## PE6.5

Najmniejszy model na ramie wyposażony w silnik o pojemności 402 cm<sup>3</sup>, wbudowany, 6,1-litrowy zbiornik paliwa i dodatkowy przenośny o pojemności 20 litrów. Wśród jego funkcji znajdziemy rozruch ręczny, elektroniczny licznik motogodzin, dwa jednofazowe gniazda prądowe i zabudowaną skrzynkę bezpieczników, zamkniętą w polerowanej, stalowej obudowie. Zastosowanie kombinacji ramy spawanej i skrucanej zapewnia łatwość obsługi poprzez demontaż sekcji górnej i pozwala na optymalne rozłożenie obciążeń podczas transportu.



Moc maksymalna silnika spalinowego	9,4 kW / 12,8 KM@3600 obr./min
Moc maksymalna dla 230 V AC	7,15 kW (cos φ 1,0)
Gniazda AC dla 230 V AC	1 x 16A - IP44 oraz 1 x 10A - IP44
Prądnica	MeccAlte S16F-180
Silnik spalinowy	Yamaha MX 400
Pojemność silnika	402 cm <sup>3</sup>
Pojemność zbiornika paliwa	6,1 dm <sup>3</sup> na silniku plus wymienny kanister 20 dm <sup>3</sup>
Czas pracy dla 75-85% mocy	benzyna, ok. 18 h (zbiornik na silniku plus kanister)
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	810 mm x 520 mm x 700 mm
Waga na sucho (bez paliwa)	75 kg

#### Wyposażenie standardowe:

Licznik motogodzin  
Alarm olejowy  
Zabezpieczenie przeciążeniowe  
Olej Yamalube

### Dostępne modele

## PE13.5 / PE13.5 G

Wydajny agregat jedno- i trójfazowy, bazujący na produkowanym w Japonii silniku Yamaha serii EH, o pojemności 720 cm<sup>3</sup>. Model standardowo wyposażony w rozruch elektryczny i przenośny zbiornik paliwa o pojemności 20 litrów. Fabrycznie wyposażony w cztery gniazda AC z wbudowaną automatyczną regulacją napięcia – AVR. Jeden z najbardziej wydajnych i ekonomicznych agregatów w swojej klasie. Zastosowanie kombinacji ramy spawanej i skrucanej zapewnia nie tylko łatwość obsługi poprzez demontaż sekcji górnej, ale też pozwala na optymalne rozłożenie obciążeń podczas transportu.



Moc maksymalna silnika spalinowego	17,2 kW / 23,3 KM@3600 obr./min
Moc maksymalna dla 400 V AC	14,2 kVA (cos φ 0,8)
Gniazda AC dla 400 V AC	1 x 32A/400V - IP44
Gniazda AC dla 230 V AC	2 x 16A/230V 2P+Z - IP44 oraz 1 x 16A/230V 3P - IP44
Prądnica	MeccAlte ET20F-200
Silnik spalinowy	Yamaha EH 72
Pojemność silnika	720 cm <sup>3</sup>
Pojemność zbiornika paliwa	wymienny kanister 20 dm <sup>3</sup>
Czas pracy dla 75-85% mocy	benzyna, ok. 4-5 h
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	850 mm (1024 ze zbiornikiem) x 570 mm x 700 mm
Waga na sucho (bez paliwa)	138 kg

#### Wyposażenie standardowe:

Licznik motogodzin  
Alarm olejowy  
Akumulator  
Zabezpieczenie przeciążeniowe  
Wyłłącznik różnicowo-prądowy, 3-fazowy  
Olej Yamalube

